



**PLANTA
MÓVIL
DE ASFALTO
DRUMMIX**



WWW.STAINMANN.COM



STAINMANNMASCHINENBAU



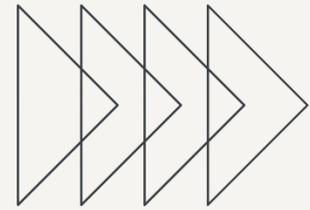
STAINMANNMASCHINENBAU

FUNCIONES



- LA PLANTA DE ASFALTO MÓVIL DRUMMIX ES UN SISTEMA FÁCIL DE TRANSPORTAR Y RÁPIDO DE IMPLEMENTAR EN CUALQUIER LUGAR QUE EL CLIENTE DESEE
- DRUMMIX TIENE DIFERENTES MODELOS DE CAPACIDAD, CONCRETAMENTE 80 / 120 / 160 TON/H
- DRUMMIX PRODUCE CONSISTENTEMENTE INCLUSO CON LA CAPACIDAD VARIABLE. PROPORCIONA AHORRO DE ENERGÍA
- DRUMMIX, ADEMÁS DE SU DISEÑO ERGONÓMICO, SU CAPACIDAD PARA PRODUCIR PRODUCTOS PRECISOS Y ESTABLES, PERMITE AL USUARIO FINAL OBTENER MEZCLAS DE PRODUCTOS RÁPIDAS Y DE CALIDAD
- ESTE PRODUCTO ES UNA PLANTA DE ASFALTO MÓVIL DE NUEVA GENERACIÓN QUE SE PUEDE TRANSPORTAR FÁCILMENTE EN EL TRÁFICO A TRAVÉS DE SU HARDWARE DE REMOLQUE Y CONFIGURAR EL DESPLIEGUE EN EL LUGAR DONDE SE REMOLCA

TAMBOR DE MEZCLA Y SECADO



EL TAMBOR DE SECADO TIENE UN MECANISMO ESPECIAL EN CASCADA PARA PASAR EL MATERIAL A TRAVÉS DE LA CORRIENTE DE AIRE CALIENTE. EL BETÓN Y EL RELLENO SE AGREGAN A LA SECCIÓN DE MEZCLA



HAY 4 TAMBORES DE SECADO ROTATIVOS, CADA UNO ACCIONADO POR UN MOTOR INDEPENDIENTE CON ENGRANAJES REDUCTORES



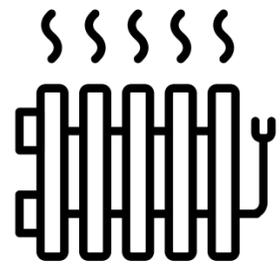
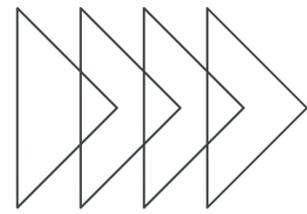
COMO DISEÑO DE NUEVA GENERACIÓN, LOS INSTRUMENTOS DE CONTROL DE VELOCIDAD NO ESTÁN INTEGRADOS EN EL SISTEMA DE CONTROL AUTOMÁTICO



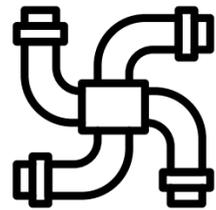
LOS CUBOS INTERNOS DEL TAMBOR DE SECADO SE PUEDEN QUITAR E INSTALAR FÁCILMENTE GRACIAS A UN DISEÑO ESPECIAL. LA LARGA SECCIÓN DE MEZCLA ASEGURA UNA EXCELENTE CALIDAD



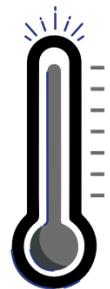
SISTEMA BETÚNICO



EL CLIENTE SELECCIONA LAS OPCIONES DE CALEFACCIÓN ELÉCTRICA, DE ACEITE CALIENTE Y DE TUBO DE LLAMA Y TODAS LAS UNIDADES SON DE TIPO REMOLCABLE. SE INSTALA FÁCIL Y RÁPIDAMENTE EN LA PLANTA Y SE IMPLEMENTA



TODAS LAS TUBERÍAS SE CALIENTAN Y LA CANTIDAD DE BETÚN SE CONTROLA AUTOMÁTICAMENTE MEDIANTE UN MEDIDOR DE FLUJO MÁSSICO



LA TEMPERATURA DE LA MEZCLA SE MIDE CON UN TERMÓMETRO INFRARROJO PRECISO Y ESTABLE Y SE UTILIZA PARA EL CONTROL AUTOMÁTICO (PID)



ELEVADOR DE CADENA PARA CARGA DE CAMIONES



EL MATERIAL MEZCLADO SE TRANSFIERE A TRAVÉS DE UN TRANSPORTADOR DE CADENA PARA CARGARLO EN LA PLATAFORMA DE UN CAMIÓN. EMBUDO DE ALMACENAMIENTO CON TAPA CONTROLADA NEUMÁTICAMENTE, PERMITE EL TIEMPO ADECUADO PARA CARGAR LOS CAMIONES SIN CESAR

COLECTOR DE POLVO TIPO HÚMEDO



DONDE LAS REGULACIONES DE EMISIONES NO SON ESTRUCTAS, SE PUEDE OFRECER LA OPCIÓN DE COLECTOR DE TIPO HÚMEDO. EL POLVO GRUESO PASA A TRAVÉS DE UN ROCIADOR DE AGUA Y LUEGO UN CICLÓN JUNTO CON PARTÍCULAS FINAS DE POLVO. LOS RESIDUOS RESULTANTES SE TRANSFIEREN A UN POZO DE RECOLECCIÓN

COLECTOR DE POLVO DE TIPO SECO OPCIONALMENTE



EL AIRE CARGADO DE POLVO SE PUEDE FILTRAR CON FILTROS DE MANGAS DE TELA (NOMEX), SI LA LEGISLACIÓN ASÍ LO REQUIERE. EL EXTRACTOR DE AIRE INSTALADO EN EL MARCO PRINCIPAL ASPIRA EL AIRE A TRAVÉS DE FILTROS DE BOLSA DE TELA ESPECIALMENTE DISEÑADOS. EL ASÍ RECOGIDO (ES DECIR, EL RELLENO) SE TRANSFIERE DE NUEVO A LA SECCIÓN DE MEZCLA DEL TAMBOR



CUADRO TECNICO



CAPACIDAD	T/H	80	120	160
UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE AGREGADOS				
CAPACIDAD TOLVA	M3	10	10	10
EL NÚMERO DE TOLVA	PEDAZO	3	4	4
APERTURA DE LA TOLVA DE ALIMENTACIÓN	M	3	3	3,5
LA LONGITUD DE LA TIRA DOSIFICADORA	M	1,7	1,7	1,7
EL ANCHO DE LA CORREA DOSIFICADORA	MM	500	500	650
TLA POTENCIA DE ACCIONAMIENTO DE LA CORREA DOSIFICADORA	KW	2,2	2,2	2,2
EL MOTOR DE VIBRACIONES		SÍ	SÍ	SÍ
LA POTENCIA TOTAL DEL ACCIONAMIENTO DEL TRANSPORTADOR	MM	4	5	7,5
EL ANCHO TOTAL DEL TRANSPORTADOR	KW	650	650	750



CUADRO TECNICO



CAPACIDAD	T/H	80	120	160
------------------	------------	-----------	------------	------------

EL TAMBOR SECADOR Y MEZCLADOR

DIÁMETRO DEL TAMBOR DEL SECADOR	MM	1,5	1,75	2
--	-----------	------------	-------------	----------

LONGITUD DEL TAMBOR DEL SECADOR	KW	7	8	9
--	-----------	----------	----------	----------

LA POTENCIA DE ACCIONAMIENTO TOTAL DE LA SECADORA	M	4X5,5	4X7,5	4X11
--	----------	--------------	--------------	-------------

AIREACIÓN

REQUERIMIENTO TOTAL DE AIRE	M3/H	22,5	30	45
------------------------------------	-------------	-------------	-----------	-----------

QUEMADOR

TIPO DE QUEMADOR		IBR5GR	IBR7GR	IBR9GR
-------------------------	--	---------------	---------------	---------------

LA CAPACIDAD	1/HR	850	1180	1680
---------------------	-------------	------------	-------------	-------------



CUADRO TECNICO



CAPACIDAD	T/H	80	120	160
		ARRASTRE		
LA ANCHURA	MM	400	400	500
SU CAPACIDAD	TPH	90	130	180
POTENCIA DE IMPULSIÓN	KW	7,5	11	18
LA CAPACIDAD DEL SILO DE PRODUCTOS TERMINADOS	T	3	3	3



EL SISTEMA DE RECOGIDA DE POLVO SECO O HÚMEDO

LA ZONA DE FILTRADO	SQ/M	260	347	587
VELOCIDAD DEL AIRE DE FILTRACIÓN	M/MIN	1,44	1,44	1,4
FILTRO SECO CHIMENEA VENTILADOR POTENCIA DE ACCIONAMIENTO	KW	30	45	75
POTENCIA DE IMPULSIÓN DEL VENTILADOR DESDE LA CHIMENEA AL FILTRO HÚMEDO	KW	55	75	90

CUADRO TECNICO



CAPACIDAD	T/H	80	120	160
------------------	------------	-----------	------------	------------

DEPÓSITO DE BETÓN Y SISTEMA DE CALEFACCIÓN

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE BETÓN	M3	50	50	50
--	-----------	-----------	-----------	-----------

LA ZONA DE CALENTAMIENTO DE ACEITE EN EBULLICIÓN	M2	44	44	44
---	-----------	-----------	-----------	-----------

LA CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO DEL ACEITE HIRVIENDO	KW	581	581	581
---	-----------	------------	------------	------------

EL PODER DE LA BOMBA DE CIRCULACIÓN	KW	15	15	15
--	-----------	-----------	-----------	-----------

EL PODER DE LA CALEFACCIÓN ELÉCTRICA	KW	4X15	4X15	4X15
---	-----------	-------------	-------------	-------------

LA ZONA DE CALEFACCIÓN CON SERPENTÍN	M2	40	40	40
---	-----------	-----------	-----------	-----------



CONTÁCTENOS:



WWW.STAINMANN.COM



INFO@STAINMANN.COM



±38 (067) 801 77 00



STAINMANNMASCHINENBAU



STAINMANNMASCHINENBAU